台 灣 化 學 纖 維 股 份 有 限 公 司
380, SEC. 6, NANJING E. RD., TAIPEI, TAIWAN

# 安 全 資 料 表

## 一、化學品與廠商資料

| |
|---|
| 產品名稱：MODIFIED POLYCARBONATE (改性 聚碳酸樹酯) |
| 建議用途及限制使用：塑料加工使用或混料使用 |
| 產品編號：TAIRILITE AC3853 |
| 製造商或供應商名稱、地址及電話：<br>供應商：台灣化學纖維股份有限公司 塑膠部 PABS 廠<br>地　址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號<br>電　話：+886-5-6813021 |
| 聯絡電話：　+886-5-6813021　　傳真：+886-5-6813023<br>緊急聯絡電話：+886-2-27122211 轉 5493　　傳真：+886-2-27180358 |

## 二、危害辨識資料

| |
|---|
| 化學品危害分類：　無（不屬於 GHS 27 種危害分類） |
| 標示內容：　象徵符號：　警示語：　危害警告訊息：　危害防範措施：<br>無（不屬於 GHS 27 種危害分類） |
| 其他危害：<br>眼睛：細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。<br>皮膚：加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。<br>吸入：細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。<br>食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。 |

## 三、成分辨識資料

| 物質成分及英文名稱 | 含量(wt%) | CAS NO. | 分子式 |
|---|---|---|---|
| 聚碳酸酯樹脂 PC Resin<br>Poly-(4,4' isopropyliden dipheyl carbonate) (Polycarbonate) | 98.6~97.4% | 103598-77-2 | $-(O-C_6H_4-C(CH_3)_2-C_6H_4-O-CO-)_n$ |
| 添加劑 Proprietary ingredients | 1.4~3.6% | - | - |

## 四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：

吸　　入：1.由形狀推測，未必是膠粒被吸入。
2.若不甚吸入高溫熔融樹脂產生之氣體，則立即遠離該處並至新鮮空氣處呼吸新鮮空氣。
3.發生咳嗽或呼吸困難立即就醫。

眼睛接觸：1.立即移走滲入物。
2.當膠粒進入眼睛，假如眼睛被搓揉，可能刺激或傷害角膜，立即用清水沖洗至少 15 分鐘，不可搓揉。
3.有任何異常，立即就醫。

| |
|---|
| 吞　　食：1.雖然未必會發生，誤食入時給予大量清水喝下。<br>2.食入較多量、或有嘔吐情形發生，立即就醫。<br>皮膚接觸：1. 高溫熔融狀態下接觸皮膚，立即以冷水沖，並依燒燙傷處理步驟緊急初步處理。<br>2.若被高溫熔融之樹脂黏著於皮膚，切勿直接將之剝離皮膚，應迅速就醫<br>3.迅速就醫 |
| 最重要症狀及危害效應：未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害。 |
| 對急救人員之防護：配戴防塵口罩及安全眼鏡。 |
| 對醫師之提示：無需特殊解毒劑，視病患之症狀給予支持性療法。 |

五、滅火措施

| |
|---|
| 適用滅火劑：噴水、泡沫滅火器 |
| 燃燒危害：火災發生時，高分子因高溫導致分解，可能產生煙霧或高分子之分解碎片，而這些煙霧或分解物，可能含有刺激性或毒性物質，包括一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、及少量乙醛、酚及其衍生物等化合物。<br>氧氣不足時會釋放濃煙，機械處理時亦會產生粉塵。操作時須預防粉塵之累積導致爆炸。 |
| 滅火設備：消防人員需配戴全套之防火衣，若於周遭環境沒有充分新鮮空氣時，需配戴正壓空氣呼吸器(SCBA)，如無足夠安全防護裝備時，消防人員需於安全距離外之安全地點使用滅火器材滅火。 |

六、洩漏處理方法

| |
|---|
| 個人應注意事項：灑落在地板上或樓梯，將會發生滑倒或跌倒之危險，應立即清除。 |
| 環境注意事項：意外洩漏將污染環境，必須立即收集處理。 |
| 清理方法：洩漏時予以清理，且於分離雜質後，可回收再利用。 |

七、安全處置與儲存方法

| |
|---|
| 安全處置：<br>1.製程氣體可能刺激呼吸器官及皮膚，當吸入大量氣體時，會造成嘔吐和頭痛。<br>2.切粒時會產生粉塵，引發靜電及粉塵爆炸，因此必須保持工作場所清潔及做好粉塵收集。 |
| 儲存方法： 應置放於乾燥陰涼處，避免日曬與接近火/熱源。堆疊存放時，應防傾倒。 |

八、暴露預防措施

| |
|---|
| 控制濃度：一般僅需良好之充足空氣流通即可，若於某些特殊操作或常態性操作時，則可能需要抽氣設備。 |
| 容許參數：可吸入粉塵全天濃度不超過 10mg/$m^3$ 為上限。<br>生物指標：可吸入粉塵濃度 5mg/$m^3$/(OSHA PEL)/全天濃度不超過 15mg/$m^3$ 為上限。 |
| 個人防護設備：<br>呼吸防護：低濃度防護面具<br>手部防護：乳膠手套<br>眼睛防護：防護安全護目鏡 |

| |
|---|
| 皮膚及身體防護：長袖作業服 |
| 衛生措施：身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。 |

九、物理及化學性質

| | |
|---|---|
| 物質狀態　：固體 | 形狀　：顆粒狀(3mm) |
| 顏色　：透明或染色粒 | 氣味　：淡塑膠味 |
| PH 值　：無 | 沸點/沸點範圍：無 |
| 軟化點　：130℃ | 爆炸界限　：無 |
| 熔點　：210~220℃ | 蒸氣密度（空氣＝1）：無（固體） |
| 蒸氣壓　：極微小可忽略不計 | 水中溶解度　：不溶於水 |
| 密度　(水＝1)：1.18~1.20 /25℃ | 揮發速率：不揮發 |
| 自燃溫度　：＞ 550℃ | |

十、安定性及反應性

| |
|---|
| 安定性：在建議條件下使用及貯存非常安定。 |
| 特殊狀況下可能之危害反應：無資料。 |
| 應避免之狀況：避免長期儲放於高溫場所(＞300℃)。於長期高溫下，可能導致產品分解。 |
| 應避免之物質：強氧化劑。 |
| 危害分解物：生產操作時，高溫可能會導致煙塵產生，包括高分子分解碎片等，而這些物質將會產生刺激性。 |

十一、毒性資料

| | |
|---|---|
| 暴露途徑：無毒害 | 慢毒性或長期毒性：無 |
| 症狀：無 | 半數致死劑量（$LD_{50}$）：無 |
| 急毒性：無 | 半數致死濃度（$LC_{50}$）：無 |

十二、生態資料

| |
|---|
| 可能之環境影響/環境流佈：無法經生化作用分解，於陸上的環境將殘存於土壤中；於水中環境則將沈降殘存於沈積物中。 |
| 崩解作用：水無法溶解，於環境周遭呈安定狀態殘存，於陽光長期照射後將呈表層剝離狀態，目前不預期能經生化作用而分解。 |
| 生態毒性：無生態毒性。 |

十三、廢棄物處置方法

| |
|---|
| 廢棄物處理：不得任意傾倒廢棄物，尤其不得棄置於地面、下水道及水源地。應依各所在地相關法律條文規範依法處置。 |
| 回收處理：可經由授權取得執照之回收業者回收再利用。 |

十四、運送資料

| |
|---|
| 國際運送規定：1.避免弄潮或被草率處理，包裝應該不要受損。<br>2.若包裝受損，將造成膠粒灑落，容易有滑倒或摔倒情形發生，應儘速清理。 |
| 運送方式：本產品於輸送時適合內陸、海運、空運輸送。 |

十五、法規資料

| |
|---|
| 適用法規： 職業安全衛生法<br>道路交通安全規則<br>廢棄物清理法<br>資源回收再利用法<br>及各所在地相關法律條文規範。 |

十六、其他資料

| |
|---|
| 參考文獻： |
| 製表單位： 台灣化學纖維股份有限公司塑膠部技術組 |
| 地　　址： 台北市南京東路六段 380 號 |
| 電　　話： +886-2-27122211 轉 5493 |
| 製表日期：2015.01.23 |
| 修訂日期：2025.06.06 |