

A1900



出光 IDEMITSU

Formosa Idemitsu Petrochemical Corporation (FIPC)

Basic PC with natural color for injection molding or compounding.

基本型PC具備本色，適合射出或複合材料加工應用

Property	Method	Units	A1900
ISO identification mark / ISO 識別標誌	-	-	>PC<
Physical / 物性			
MFR / 熔融指數	ISO 1133	g/10min	19
Density / 密度	ISO 1183	g/cm ³	1.2
Water absorption / 吸水率 (50%RH 24hr)	ISO 62	%	0.23
Mechanical / 機械特性			
Tensile stress at Yield / 拉伸強度	ISO 527-1,2	MPa	65
Tensile strain at break / 拉伸斷裂延伸率	ISO 527-1,2	%	95
Flexural strength / 抗彎強度	ISO 178	MPa	90
Flexural modulus / 抗彎模數	ISO 178	GPa	2.3
Charpy impact strength(Notched) / Charpy 缺口衝擊強度	ISO 179-1	kJ/m ²	70
Rockwell hardness / 洛氏硬度	ISO 2039-2	R/M scale	R120/M50
Thermal / 熱性質			
Heat deflection temperature / 熱變形溫度 (1.8 MPa)	ISO 75-1,2	°C	125
Linear thermal expansion coefficient / 線性熱膨脹係數	ISO 11359-2	x 10 ⁻⁵ /°C	6.5
Mold shrinkage / 模收縮率	ASTM D955	%	0.5 ~ 0.7
Optical / 光學性質			
Total luminous transmittance / 全光穿透率	ISO 13468-1	%	85 ~ 90
Electrical / 電性質			
Dielectric strength / 介電強度	IEC 60243-1	kV/mm	30
Volume resistivity / 體積阻抗	ASTM D257	Ω·cm	> 10 ¹⁶
Dielectric Constant / 介電常數 (1 MHz)	IEC 60250	-	2.85
Dielectric dissipation factor / 介電損耗因子 (1 MHz)	IEC 60250	-	0.0092
UL rating / UL 等級			
Flammability / 燃燒性能	UL94	(Class)	V-2 (0.36 ~ 1.8 mm) HB (1.9 ~ 6.0 mm)
CTI / 相對漏電指數	UL746A	(PLC level)	2
RTI / 相對溫度指數 (Elec)	UL746B	°C	130
RTI / 相對溫度指數 (Imp)	UL746B	°C	125
RTI / 相對溫度指數 (Str)	UL746B	°C	130
UV, water exposure or immersion / 戶外使用評估	UL746C	-	f2
Standard molding parameters / 標準加工參數			
Pre-drying condition / 預乾燥條件	-	-	120 °C, 5~8hours
Cylinder temperature / 套筒溫度	-	-	260 ~ 300 °C (Max.320 °C)
Mold temperature / 模具溫度	-	-	80 ~ 120 °C

UL file No. QMFZ2.E238753

The above typical data are supplied only for technical information, not guaranteed values.

This document may be revised without prior notice.

以上數值僅提供技術資料參考，非保證數值。本文件可能會被修改而不另行通知。

rev. 2019.3.13