



安全資料表

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：PC/ABS RESIN (PC/ABS 樹脂)		
建議用途及限制使用：塑料加工使用或混料使用		
產品編號：TAIRILOY AC2000、AC2100、AC2300、AC2400、AC2500、AC2600		
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話： 製造者：台灣化學纖維股份有限公司 塑膠部 PABS 廠 地 址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號 電 話：+886-5-6813021		
聯絡電話：	+886-5-6812345 轉 3021	傳真：+886-5-6813023
緊急聯絡電話：	+886-5-6812345 轉 3021	傳真：+886-5-6813023

二、危害辨識資料

化學品危害分類： 無（不屬於 GHS 27 種危害分類）		
標示內容：	象徵符號：	警示語： 危害警告訊息： 危害防範措施：
無（不屬於 GHS 27 種危害分類）		
其他危害： 眼睛：細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。 皮膚：加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。 吸入：細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。 食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。		

三、成分辨識資料

中(英)文名稱：聚碳酸酯/丙烯腈/丁二烯/苯乙烯樹脂 (Polycarbonate/Acrylonitrile-Butadiene-styrene copolymer)	
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：	
Polycarbonate	: 25971-63-5
Acrylonitrile-Butadiene-styrene	: 9003-56-9
重量百分率： 30~70% : < 26~68 % (PC : ABS)	
危害成分：無危害成分	

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：
吸 入：1.由形狀推測，未必是膠粒被吸入 2.高溫熔融樹脂產生之氣體被吸入，則移至新鮮空氣處 3.發生咳嗽或呼吸困難立即就醫
眼睛接觸：1.當膠粒進入眼睛，假如眼睛被搓揉，可能刺激或傷害角膜，立即用清水沖洗，不可搓揉 2.立即移走滲入物 3.有任何異常，立即就醫



吞食：1.雖然未必會發生，甚至被食入時亦無強烈毒性 2.食入較多量，立即就醫
皮膚接觸：1.以水清洗 2.高溫物質產生之氣體接觸皮膚，立即以肥皂清洗
最重要症狀及危害效應：未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害
對急救人員之防護：配戴防塵口罩及安全眼鏡
對醫師之提示：無需特殊解毒劑，視病患之症狀給予支持性療法

五、滅火措施

適用滅火劑：噴水、多用途滅火器
燃燒危害：火災發生時，高分子因高溫導致分解，可能產生煙霧或高分子之分解碎片，而這些煙霧或分解物，可能含有刺激性和 / 或毒性物質，包括一氧化碳、二氧化碳、氰化氫、氮氧化物及少量丙烯、苯乙烯等化合物。 氧氣不足時會釋放濃煙，機械處理時亦會產生粉塵。操作時須預防粉塵之累積導致爆炸。
滅火設備：消防人員需配戴全套之防火衣，若於周遭環境沒有充分新鮮空氣時，需配戴正壓空氣呼吸器(SCBA)，如無足夠安全防護裝備時，消防人員需於安全距離外之安全地點使用滅火器材滅火。

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：灑落在地板上或樓梯，將會發生滑倒或跌倒之危險，應立即清除
環境注意事項：意外洩漏將污染環境，必須立即收集處理
清理方法：洩漏時予以清理，且於分離雜質後，可回收再利用

七、安全處置與儲存方法

安全處置： 1.製程氣體可能刺激呼吸器官及皮膚，當吸入大量氣體時，會造成嘔吐和頭痛 2.切粒時會產生粉塵，引發靜電及粉塵爆炸，因此必須保持工作場所清潔及做好粉塵收集
儲存方法：應置放於乾燥陰涼處，避免日曬與接近火/熱源。堆疊存放時，應防傾倒。

八、暴露預防措施

控制濃度：一般僅需良好之充足空氣流通即可，若於某些特殊操作或常態性操作時，則可能需要抽氣設備
容許參數：可吸入粉塵濃度 $5\text{mg}/\text{m}^3$ (ACGIH) / 全天濃度不超過 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 為上限
個人防護設備： 呼吸防護：低濃度防護面具 手部防護：乳膠手套 眼睛防護：防護安全護目鏡 皮膚及身體防護：長袖作業服
衛生措施：身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。



九、物理及化學性質

物質狀態	: 固體	形狀	: 顆粒狀(3mm)
顏色	: 淡黃色	氣味	: 無味
PH 值	: -	沸點/沸點範圍	: 無資料
熔點	: >130°C	爆炸界限	: -
蒸氣壓	: 極微小可忽略不計	蒸氣密度	: >1
密度 (水=1)	: 1.10~1.14 /25°C	水中溶解度	: 不溶於水

十、安定性及反應性

安定性	: 安定
特殊狀況下可能之危害反應	: 無資料
應避免之狀況	: 避免長期儲放於高溫場所(>340°C)。於長期高溫下,可能導致產品分解
應避免之物質	: 強氧化劑
危害分解物	: 生產操作時,高溫可能會導致煙塵產生,包括高分子分解碎片等,而這些物質將會產生刺激性

十一、毒性資料

暴露途徑	: 無毒害	慢毒性或長期毒性	: 無
症狀	: 無	半數致死劑量(LD50)	: 無
急毒性	: 無	半數致死濃度(LC50)	: 無

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈	: 無法經生化作用分解,於陸上的環境將殘存於土壤中;於水中環境則將沈降殘存於沈積物中。
崩解作用	: 水無法溶解,於環境周遭呈安定狀態殘存,於陽光長期照射後將呈表層剝離狀態,目前不預期能經生化作用而分解。
生態毒性	: 無生態毒性。

十三、廢棄物處置方法

廢棄物處理	: 不得任意傾倒廢棄物,尤其不得棄置於地面、下水道及水源地。應依各所在地相關法律條文規範依法處置。
回收處理	: 未使用之未受污染產品,可由經授權取得執照之回收業者回收再利用。

十四、運送資料

國際運送規定	: 1. 避免弄潮或被草率處理,包裝應該不要受損 2. 若包裝受損,將造成膠粒灑落,容易有滑倒或摔倒情形發生,應儘速清理
運送方式	: 本產品於內陸輸送時適合海運、空運輸送。

十五、法規資料

適用法規	: 職業安全衛生法 道路交通安全規則
------	-----------------------



廢棄物清理法
資源回收再利用法
及各所在地相關法律條文規範。

十六、其他資料

參考文獻：
製表單位(製表人)：台灣化學纖維股份有限公司塑膠部
地 址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號
電 話：+886-5-6812345 轉 3021
製表日期：2000.01.19
修訂日期：2022.8.4