



## 安全資料表

### 一、化學品與廠商資料

|                                                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 化學品名稱：PC/ABS 樹脂                                                                                   |
| 建議用途及限制使用：塑料加工使用或混料使用                                                                             |
| 產品編號：TAIRILOY AC2300                                                                              |
| 製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：<br>製造者：台灣化學纖維股份有限公司 塑膠部 PABS 廠<br>地 址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號<br>電 話：+886-5-6813021 |
| 聯絡電話：+886-5-6812345 轉 3021 傳真：+886-5-6813023                                                      |
| 緊急聯絡電話：+886-5-6812345 轉 3021 傳真：+886-5-6813023                                                    |

### 二、危害辨識資料

|                                                                                                                                      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 化學品危害分類：無（不屬於 GHS 27 種危害分類）                                                                                                          |
| 標示內容： 象徵符號： 警示語： 危害警告訊息： 危害防範措施：<br>無（不屬於 GHS 27 種危害分類）                                                                              |
| 其他危害：<br>眼睛：細粉或加工過程發煙，進入眼睛可能對眼睛造成刺激。<br>皮膚：加工過程高溫熔融狀態，若接觸皮膚可能引起皮膚燙傷。<br>吸入：細粉或加工過程發煙，進入呼吸道可能對呼吸道造成刺激。<br>食入：少量誤食，基本上無危害；大量誤食，建議就醫取出。 |

### 三、成分辨識資料

|                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 中(英)文名稱：聚碳酸酯/丙烯腈/丁二烯/苯乙烯樹脂<br>(Polycarbonate/Acrylonitrile-Butadiene-styrene copolymer)          |
| 化學文摘社登記號碼(CAS No.)：<br>Polycarbonate : 25971-63-5<br>Acrylonitrile-Butadiene-styrene : 9003-56-9 |
| 重量百分率：25~35 % : 65~75 % (PC : ABS)                                                               |
| 危害成分：無危害成分                                                                                       |

### 四、急救措施

|                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 不同暴露途徑之急救方法：<br>吸 入：1.由形狀推測，未必是膠粒被吸入<br>2.高溫熔融樹脂產生之氣體被吸入，則移至新鮮空氣處<br>3.發生咳嗽或呼吸困難立即就醫<br>眼睛接觸：1.當膠粒進入眼睛，假如眼睛被搓揉，可能刺激或傷害角膜，立即用清水沖洗，不可搓揉<br>2.立即移走滲入物<br>3.有任何異常，立即就醫 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



|                                           |
|-------------------------------------------|
| 吞食：1.雖然未必會發生，甚至被食入時亦無強烈毒性<br>2.食入較多量，立即就醫 |
| 皮膚接觸：1.以水清洗<br>2.高溫物質產生之氣體接觸皮膚，立即以肥皂清洗    |
| 最重要症狀及危害效應：未經加工時，無危害。加工時，燙傷危害             |
| 對急救人員之防護：配戴防塵口罩及安全眼鏡                      |
| 對醫師之提示：無需特殊解毒劑，視病患之症狀給予支持性療法              |

## 五、滅火措施

|                                                                                                                                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 適用滅火劑：噴水、多用途滅火器                                                                                                                                |
| 燃燒危害：火災發生時，高分子因高溫導致分解，可能產生煙霧或高分子之分解碎片，而這些煙霧或分解物，可能含有刺激性和 / 或毒性物質，包括一氧化碳、二氧化碳、氰化氫、氮氧化物及少量丙烯、苯乙烯等化合物。<br>氧氣不足時會釋放濃煙，機械處理時亦會產生粉塵。操作時須預防粉塵之累積導致爆炸。 |
| 滅火設備：消防人員需配戴全套之防火衣，若於周遭環境沒有充分新鮮空氣時，需配戴正壓空氣呼吸器(SCBA)，如無足夠安全防護裝備時，消防人員需於安全距離外之安全地點使用滅火器材滅火。                                                      |

## 六、洩漏處理方法

|                                      |
|--------------------------------------|
| 個人應注意事項：灑落在地板上或樓梯，將會發生滑倒或跌倒之危險，應立即清除 |
| 環境注意事項：意外洩漏將污染環境，必須立即收集處理            |
| 清理方法：洩漏時予以清理，且於分離雜質後，可回收再利用          |

## 七、安全處置與儲存方法

|                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------|
| 安全處置：<br>1.製程氣體可能刺激呼吸器官及皮膚，當吸入大量氣體時，會造成嘔吐和頭痛<br>2.切粒時會產生粉塵，引發靜電及粉塵爆炸，因此必須保持工作場所清潔及做好粉塵收集 |
| 儲存方法：應置放於乾燥陰涼處，避免日曬與接近火/熱源。堆疊存放時，應防傾倒。                                                   |

## 八、暴露預防措施

|                                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 控制濃度：一般僅需良好之充足空氣流通即可，若於某些特殊操作或常態性操作時，則可能需要抽氣設備                                    |
| 容許參數：可吸入粉塵濃度 $5\text{mg}/\text{m}^3$ (ACGIH)/全天濃度不超過 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 為上限 |
| 個人防護設備：<br>呼吸防護：低濃度防護面具<br>手部防護：乳膠手套<br>眼睛防護：防護安全護目鏡<br>皮膚及身體防護：長袖作業服             |
| 衛生措施：身體接觸膠粒後，若殘留細粉，建議清洗。                                                          |



#### 九、物理及化學性質

|          |                   |         |            |
|----------|-------------------|---------|------------|
| 物質狀態     | : 固體              | 形狀      | : 顆粒狀(3mm) |
| 顏色       | : 淡黃色             | 氣味      | : 無味       |
| PH 值     | : —               | 沸點/沸點範圍 | : 無資料      |
| 熔點       | : >130°C          | 爆炸界限    | : —        |
| 蒸氣壓      | : 極微小可忽略不計        | 蒸氣密度    | : >1       |
| 密度 (水=1) | : 1.10~1.14 /25°C | 水中溶解度   | : 不溶於水     |

#### 十、安定性及反應性

|              |                                             |
|--------------|---------------------------------------------|
| 安定性          | : 安定                                        |
| 特殊狀況下可能之危害反應 | : 無資料                                       |
| 應避免之狀況       | : 避免長期儲放於高溫場所(>340°C)。於長期高溫下,可能導致產品分解       |
| 應避免之物質       | : 強氧化劑                                      |
| 危害分解物        | : 生產操作時,高溫可能會導致煙塵產生,包括高分子分解碎片等,而這些物質將會產生刺激性 |

#### 十一、毒性資料

|      |       |                           |     |
|------|-------|---------------------------|-----|
| 暴露途徑 | : 無毒害 | 慢毒性或長期毒性                  | : 無 |
| 症狀   | : 無   | 半數致死劑量(LD <sub>50</sub> ) | : 無 |
| 急毒性  | : 無   | 半數致死濃度(LC <sub>50</sub> ) | : 無 |

#### 十二、生態資料

|              |                                                       |
|--------------|-------------------------------------------------------|
| 可能之環境影響/環境流佈 | : 無法經生化作用分解,於陸上的環境將殘存於土壤中;於水中環境則將沈降殘存於沈積物中。           |
| 崩解作用         | : 水無法溶解,於環境周遭呈安定狀態殘存,於陽光長期照射後將呈表層剝離狀態,目前不預期能經生化作用而分解。 |
| 生態毒性         | : 無生態毒性。                                              |

#### 十三、廢棄物處置方法

|       |                                                   |
|-------|---------------------------------------------------|
| 廢棄物處理 | : 不得任意傾倒廢棄物,尤其不得棄置於地面、下水道及水源地。應依各所在地相關法律條文規範依法處置。 |
| 回收處理  | : 未使用之未受污染產品,可由經授權取得執照之回收業者回收再利用。                 |

#### 十四、運送資料

|        |                                                                 |
|--------|-----------------------------------------------------------------|
| 國際運送規定 | : 1. 避免弄潮或被草率處理,包裝應該不要受損<br>2. 若包裝受損,將造成膠粒灑落,容易有滑倒或摔倒情形發生,應儘速清理 |
| 運送方式   | : 本產品於內陸輸送時適合海運、空運輸送。                                           |

#### 十五、法規資料

|      |                       |
|------|-----------------------|
| 適用法規 | : 職業安全衛生法<br>道路交通安全規則 |
|------|-----------------------|



# 台灣化學纖維股份有限公司

380, SEC. 6, NANJING E. RD., TAIPEI, TAIWAN

廢棄物清理法  
資源回收再利用法  
及各所在地相關法律條文規範。

## 十六、其他資料

|                           |
|---------------------------|
| 參考文獻：                     |
| 製表單位(製表人)：台灣化學纖維股份有限公司塑膠部 |
| 地 址：雲林縣麥寮鄉台塑工業園區 5 號      |
| 電 話：+886-5-6812345 轉 3021 |
| 製表日期：2000.01.19           |
| 修訂日期：2024.10.31           |