



台灣化學纖維股份有限公司  
FORMOSA CHEMICALS & FIBRE CORP.  
201, TUNG HWA N. ROAD, TAIPEI, TAIWAN.  
TEL: 02-27122211 FAX: 02-27131649

## PP 編織袋的優點

隨著高質化規格的開發，對產品的純淨度、包裝外觀、拆袋卸料粉屑汙染等問題越來越注重，因此在產品包裝袋的選擇上就變得相當重要。以往是選用牛皮紙袋做為產品的包裝使用，由於牛皮紙袋並非單一材質極易產生其他汙染源，而 PP 編織袋則沒有此問題，除此之外 PP 編織袋在回收再製方面也有相當大的優勢，目前牛皮紙袋製袋原料中的牛皮紙須仰賴進口，若能回收再製來增加牛皮紙的利用率是最好的，但回收牛皮紙的纖維已被破壞，導致紙張強度降低，因此不能作為製作牛皮紙的原料，若持續大量使用牛皮紙袋，對樹林的破壞亦不斷擴大，長遠而言，只會破壞地球生態，而且 PP 編織袋其各項特性皆比牛皮紙袋還要好，綜合各項比較，PP 編織袋為一更佳的包裝選擇。牛皮紙袋與 PP 編織袋的差異如下表所示：

項目	牛皮紙袋	PP 編織袋
原料來源	使用原料： 抽紗：Homo 級 PP。 淋膜：淋膜級 PP。 牛皮紙，需進口。	使用原料： 抽紗：Homo 級 PP。 淋膜：淋膜級 PP。
與成品接觸面	PP	PP
製程介紹	抽紗>>編織>>淋膜(編織布與牛皮紙貼合)>>製袋	抽紗>>編織>>淋膜(含防滑)>>製袋
污染源	牛皮紙屑、蟲害、發霉	無
防水	可；有一層淋膜面，但牛皮紙會吸水	可；三層防水層
回收	不可回收 最後仍須燒毀	單一材質可回收再利用
抗撕裂	抽紗倍率 6~7 倍，可以增加紗的拉力亦較不易撕裂，編織成布後亦較抗撕裂	抽紗倍率 6~7 倍，可以增加紗的拉力亦較不易撕裂，編織成布後亦較抗撕裂
包裝顏色	因牛皮紙原料關係，無法維持同一顏色(有色差)	無色差
特性	PP 編織層經 7 倍延伸，且為單紗構成，強度及抗撕裂佳，但因非單一材質，且外層為牛皮紙，極易產生污染源，不適合要求清潔度之原料包裝。	1.PP 編織層組成與紙袋相同，拉力及撕裂強度均佳。 2.袋身無污染源，適合要求高清潔度原料包裝。